

PSN

Yüksek rulman yükleri için iyileştirilmiş sessiz senkronizasyonu olan helisel dişli yüksek hassas redüktör

PSN ürünümüz tam bir gelişmedir: Helisel dişlisi düşük gürültülü senkron çalışma sağlar. Bu hassas planet redüktör ile titreşimler minimuma indirilir. Çok yüksek yükler altında bile hassasiyet, **PSN**'yi dünyanın en güçlü redüktörlerinden biri yapmaktadır.

The helical precision planetary gearbox for low-noise operation and high bearing loads

Our **PSN** is pure progress: Its helical gearing ensures low-noise synchronization. With this precision planetary gearbox, vibrations are reduced to a minimum. Precision even under very high loads makes the **PSN** one of the most high-performance gearboxes in the world.

Nominal çıkış torku
Nominal output torque **11 - 950 Nm**

Radyal kuvvet
Radial force **950 - 20000 N**

Eksenel kuvvet
Axial force **2200 - 19000 N**

Boşluk oranı
Torsional backlash **1 - 8 arcmin**

Koruma sınıfı
Protection class **IP65**

Gövde ölçüleri
Frame sizes

55

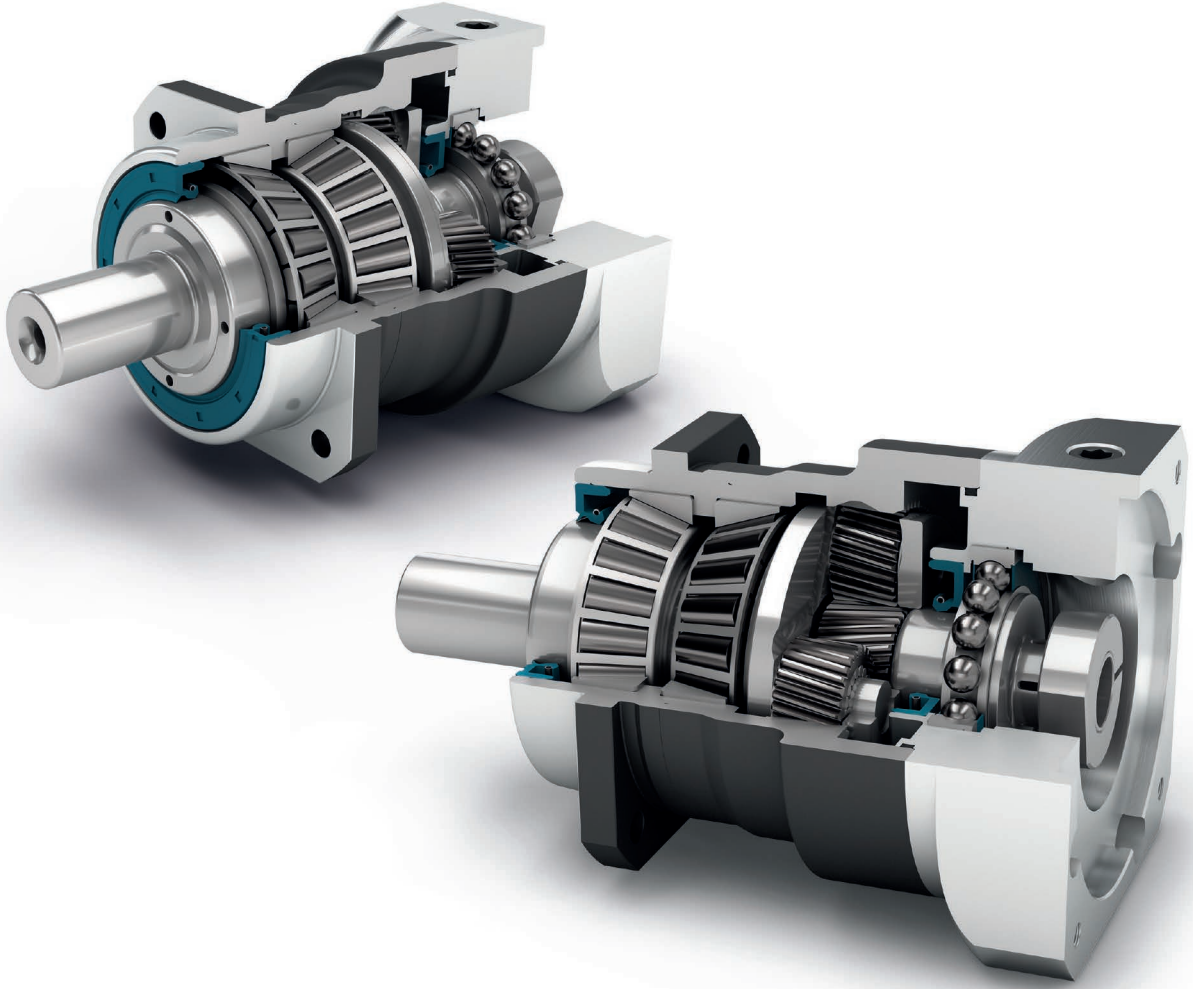
70

90

115

142

190



Precision Line
Precision Line



Dönme yönü aynı
Equidirectional rotation



Kare çıkış flanşı
Square type output flange



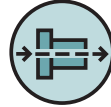
Radyal mil keçesi
Rotary shaft seal



Aktarma kolunun kafesli modeli
Planet carrier in cage design



Opsiyon: Dişli çıkış mili (DIN 5480)
Option: Splined output shaft (DIN 5480)



Koaksiyel redüktör
Coaxial gearbox



Helisel dişli
Helical gear



Öngerilimli konik makaralı rulman
Preloaded tapered roller bearings



Ekstra uzun merkezleme çapı
Extra long centering collar



Opsiyon: İndirgenmiş diş boşluğu
Option: Reduced backlash



Opsiyon: Pinyon montajlı
planet redüktörler için sayfa 132
Option: Planetary gearbox with
mounted pinion on page 132

Teknik özelliklerin ayrıntılı açıklamaları 173. sayfadan itibaren.
Detailed explanations of the technical features starting on page 173.

Code	Redüktör karakteristiği	Gearbox characteristics			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	p ⁽¹⁾	
	Kullanım ömrü (L _{10h})	Service life (L _{10h})	t _L	h	20.000							
	T _{2N} x 0,88 için kullanım ömrü	Service life at T _{2N} x 0,88			30.000							
	Tam yükte verim ⁽²⁾	Efficiency at full load ⁽²⁾	η	%	98						1	
					97						2	
	Min. çalışma sıcaklığı	Min. operating temperature	T _{min}	°C	-25							
	Maks. çalışma sıcaklığı	Max. operating temperature	T _{max}		90							
	Koruma sınıfı	Protection class			IP65							
S	Standart yağlama	Standard lubrication			Yağ (Ekstra yağlama gerektirmez) / Oil (lifetime lubrication)							
F	Gıdaya uygun yağlama	Food grade lubrication			Yağ (Ekstra yağlama gerektirmez) / Oil (lifetime lubrication)							
L	Düşük sıcaklıklara uygun yağlama ⁽³⁾	Low temperature lubrication ⁽³⁾			Yağ (Ekstra yağlama gerektirmez) / Oil (lifetime lubrication)							
	Montaj şekli	Installation position			isteğe göre / Any							
S	Standart boşluk	Standard backlash	j _t	arcmin	< 6	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	1	
					< 8	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	2
R	İndirgenmiş boşluk	Reduced backlash			< 4	< 2	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	1
					< 6	< 2	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	2
	Burulma dayanımı ⁽²⁾	Torsional stiffness ⁽²⁾	c _g	Nm / arcmin	1,3 - 1,9	3,6 - 4,8	9,2 13,0	22,0 34,5	62,0 88,0	181,0 246,0	1	
					1,3 - 1,9	3,6 - 5,0	10,2 13,8	28,0 39,5	61,0 85,0	179,0 255,0	2	
	Redüktör ağırlığı ⁽²⁾	Gearbox weight ⁽²⁾	m _G	kg	0,8	1,9 - 2,0	3,4 - 3,5	6,7 7,0	15,1 15,5	34,5 36,3	1	
					1,1	2,6	3,9 - 4,0	7,8 8,0	16,5 17,0	38,6 40,5	2	
S	Standart yüzey kaplama	Standard surface			Gövde: Çelik – Isıl-ışlem görmüş ve post-oksidasyon kaplamalı (siyah) Housing: Steel – heat-treated and post-oxidized (black)							
	Çalışma sessizliği ⁽⁴⁾	Running noise ⁽⁴⁾	Q _g	dB(A)	56	57	58	63	66	68		
	Motor bağlantı flanşı için maks. eğilme momenti ⁽⁵⁾	Max. bending moment based on the gearbox input flange ⁽⁵⁾	M _b	Nm	10	18	38	80	180	300	1	
					10	18	18	38	80	180	2	

Çıkış mili taşıma yükü	Output shaft loads			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	p ⁽¹⁾
20.000 h için radyal kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Radial force for 20,000 h ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{r 20.000h}	N	950	3200	5500	6000	13000	20000	
20.000 h için eksenel kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Axial force for 20,000 h ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{a 20.000h}		2200	4400	6400	8000	15000	19000	
30.000 h için radyal kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Radial force for 30,000 h ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{r 30.000h}		830	3200	4800	5400	11500	17500	
30.000 h için eksenel kuvvet ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Axial force for 30,000 h ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	F _{a 30.000h}		2200	3900	5700	7000	13500	18500	
Maksimum radyal kuvvet ⁽⁷⁾⁽⁸⁾	Maximum radial force ⁽⁷⁾⁽⁸⁾	F _{r Stat}		950	3200	5500	6000	13000	20000	
Maksimum eksenel kuvvet ⁽⁷⁾⁽⁸⁾	Maximum axial force ⁽⁷⁾⁽⁸⁾	F _{a Stat}		2200	4400	6400	8000	15000	19000	
20.000 h için döndürme (devirme) momenti ⁽⁶⁾⁽⁸⁾	Tilting moment for 20,000 h ⁽⁶⁾⁽⁸⁾	M _{K 20.000h}	Nm	40	203	419	562	1566	2887	
30.000 h için döndürme (devirme) momenti ⁽⁶⁾⁽⁸⁾	Tilting moment for 30,000 h ⁽⁶⁾⁽⁸⁾	M _{K 30.000h}		35	203	366	506	1385	2526	

Atalet momenti	Moment of inertia			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	p ⁽¹⁾
Kütleli atalet momenti ⁽²⁾	Mass moment of inertia ⁽²⁾	J	kgcm ²	0,096	0,128	0,330	0,857	6,475	21,695	1
				0,126	0,272	0,811	2,484	13,112	53,182	
				0,095	0,123	0,124	0,321	0,840	6,360	2
				0,109	0,177	0,204	0,600	1,962	10,654	

(1) Kademe sayısı

(2) İletim oranına bağlı Tec Data Finder tarafından oluşturulmuş değerler – www.neugart.com

(3) T_{min} = -40°C. Optimum çalışma sıcaklığı max. 50°C

(4) Ses basınç seviyesi 1 m mesafeden, motor mili giriş tarafından ve redüktör yüksüzken ölçülmüştür. Ölçümlerde n₁=3000 dev/dk ; i=5 değerleri kabul edilmiştir

(5) Maks. motor ağırlığı* (kg) = 0,2 x M_b / Motor uzunluğu (m)
* motor ağırlığı simetrik olarak dağıtılmıştır
* yatay ve hareketsiz montaj edilmiştir

(6) Bu değerler çıkış mili devri n₂=100 dev/dk esas alınarak oluşturulmuştur

(7) Çıkış mili esas alınarak oluşturulmuştur

(8) Diğer değerler T_{2N}, F_r, F_a, çevrim ve yatak servis ömrü değişiklik gösterebilir (bazen daha yüksektir). Uygulamaya göre konfigürasyon NCP ile oluşturulabilir – www.neugart.com

(1) Number of stages

(2) The ratio-dependent values can be retrieved in Tec Data Finder – www.neugart.com

(3) T_{min} = -40°C. Optimal operating temperature max. 50°C

(4) Sound pressure level from 1 m, measured on input running at n₁=3000 rpm no load; i=5

(5) Max. motor weight* in kg = 0.2 x M_b / motor length in m

* with symmetrically distributed motor weight

* with stationary mounting

(6) These values are based on an output shaft speed of n₂=100 rpm

(7) Based on center of output shaft

(8) Other (sometimes higher) values following changes to T_{2N}, F_r, F_a, cycle, and service life of bearing. Application specific configuration with NCP – www.neugart.com

Çıkış torku	Output torques			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	i ⁽¹⁾	p ⁽²⁾
Nominal çıkış torku ⁽³⁾⁽⁴⁾	Nominal output torque ⁽³⁾⁽⁴⁾	T _{2N}	Nm	11	29	54	135	380	845	3	1
				18	39	80	180	470	950	4	
				18	40	80	175	405	950	5	
				18	37	78	175	355	900	7	
				18	39	75	155	350	-	8	
				13,5	28	59	140	305	750	10	2
				16	29	54	135	380	845	12	
				18	29	54	135	380	845	15	
				18	39	80	180	450	950	16	
				18	39	80	180	450	950	20	
				18	40	80	175	405	950	25	
				18	40	80	175	405	950	35	
				18	39	80	180	470	950	40	
				18	40	80	175	405	950	50	
18	37	78	175	355	900	70					
13,5	28	59	140	305	750	100					
Maks. çıkış torku ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	Max. output torque ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	T _{2max}	Nm	18	46	86	216	608	1352	3	1
				29	62	128	288	752	1520	4	
				29	64	128	280	648	1520	5	
				29	59	125	280	568	1440	7	
				29	62	120	248	560	-	8	
				22	45	94	224	488	1200	10	2
				26	46	86	216	608	1352	12	
				29	46	86	216	608	1352	15	
				29	62	128	288	720	1520	16	
				29	62	128	288	720	1520	20	
				29	64	128	280	648	1520	25	
				29	64	128	280	648	1520	35	
				29	62	128	288	752	1520	40	
				29	64	128	280	648	1520	50	
29	59	125	280	568	1440	70					
22	45	94	224	488	1200	100					

⁽¹⁾ İletim oranı (i=n₁/n₂)

⁽²⁾ Kademe sayısı

⁽³⁾ Uygulamaya göre konfigürasyon NCP ile oluşturulabilir – www.neugart.com

⁽⁴⁾ Kama değerleri için (kod „A“) tekrarlayan yükler için

⁽⁵⁾ Çıkış mili devri 30.000 devir için onaylanmıştır; bkz. sayfa 166

⁽¹⁾ Ratios (i=n₁/n₂)

⁽²⁾ Number of stages

⁽³⁾ Application specific configuration with NCP – www.neugart.com

⁽⁴⁾ Values for feather key (code "A"): for repeated load

⁽⁵⁾ 30,000 rotations of the output shaft permitted; see page 167

Çıkış torku	Output torques			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	i ⁽¹⁾	p ⁽²⁾
Acil durdurma torku ⁽³⁾	Emergency stop torque ⁽³⁾	T _{2Stop}	Nm	48	90	210	490	1250	2400	3	1
				48	120	280	650	1650	3200	4	
				48	130	280	650	1650	3200	5	
				48	80	175	340	1300	3200	7	
				48	90	200	380	1100	-	8	
				24	90	200	480	600	1700	10	
				48	135	220	500	1250	2400	12	
				48	135	220	500	1250	2400	15	
			2	48	150	300	650	1650	3200	16	
				48	150	300	650	1650	3200	20	
				48	150	300	650	1650	3200	25	
				48	150	300	650	1650	3200	35	
				48	150	300	650	1650	3200	40	
				48	150	300	650	1650	3200	50	
				48	80	175	340	1300	3200	70	
				24	80	200	480	600	1700	100	

Redüktör giriş dönme hızı	Input speeds			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	i ⁽¹⁾	p ⁽²⁾
T _{2N} , S1 ve ortalama ısıda dönme hızı ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	Average thermal input speed at T _{2N} and S1 ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	n _{1N}	min ⁻¹	4700 ⁽⁶⁾	3000 ⁽⁶⁾	2700 ⁽⁶⁾	2000 ⁽⁶⁾	1000 ⁽⁶⁾	750 ⁽⁶⁾	3	1
				5000 ⁽⁶⁾	3700 ⁽⁶⁾	3050 ⁽⁶⁾	2250 ⁽⁶⁾	1250 ⁽⁶⁾	900 ⁽⁶⁾	4	
				5000 ⁽⁶⁾	4400 ⁽⁶⁾	3700 ⁽⁶⁾	2750 ⁽⁶⁾	1550 ⁽⁶⁾	1100 ⁽⁶⁾	5	
				5000	4500	4000	3500 ⁽⁶⁾	2000 ⁽⁶⁾	1450 ⁽⁶⁾	7	
				5000	4500	4000	3500	2200 ⁽⁶⁾	-	8	
				5000	4500	4000	3500	2500 ⁽⁶⁾	1900 ⁽⁶⁾	10	
				2	4600 ⁽⁶⁾	4500	4500	4000 ⁽⁶⁾	2400 ⁽⁶⁾	1550 ⁽⁶⁾	12
					5000 ⁽⁶⁾	4500	4500	4000	3000 ⁽⁶⁾	1900 ⁽⁶⁾	15
					4650 ⁽⁶⁾	4500	4500	4000 ⁽⁶⁾	2600 ⁽⁶⁾	1650 ⁽⁶⁾	16
					5000 ⁽⁶⁾	4500	4500	4000	3250 ⁽⁶⁾	2050 ⁽⁶⁾	20
					5000 ⁽⁶⁾	4500	4500	4000	3500 ⁽⁶⁾	2200 ⁽⁶⁾	25
					5000	4500	4500	4000	3500	2800 ⁽⁶⁾	35
					5000	4500	4500	4000	3500	3000 ⁽⁶⁾	40
					5000	4500	4500	4000	3500	3000	50
					5000	4500	4500	4000	3500	3000	70
					5000	4500	4500	4000	3500	3000	100
Maks. mekanik dönme hızı ⁽⁴⁾	Max. mechanical input speed ⁽⁴⁾	n _{1Limit}	min ⁻¹	10000	14000	10000	8500	6500	6000		1
				10000	14000	14000	10000	8500	6500		2

⁽¹⁾ İletim oranı (i=n₁/n₂)

⁽²⁾ Kademe sayısı

⁽³⁾ 1000 kullanım için onaylanmıştır

⁽⁴⁾ Uygulamaya özel hız konfigürasyonları NCP'den – www.neugart.com

⁽⁵⁾ Sayfa 166 daki tanımlamalara bakınız

⁽⁶⁾ 50% T_{2N} ve S1 'de Ortalama termal giriş hızı

⁽¹⁾ Ratios (i=n₁/n₂)

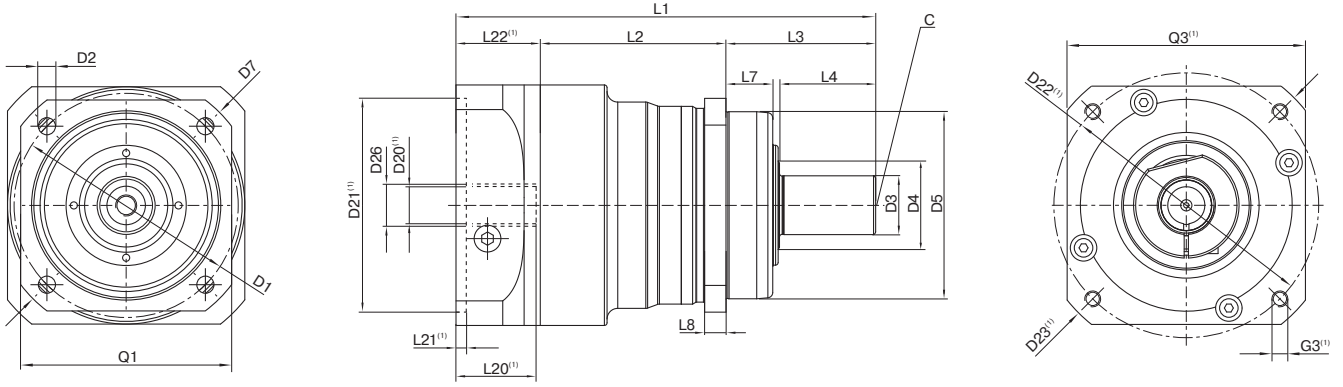
⁽²⁾ Number of stages

⁽³⁾ Permitted 1000 times

⁽⁴⁾ Application-specific speed configurations with NCP – www.neugart.com

⁽⁵⁾ See page 167 for the definition

⁽⁶⁾ Average thermal input speed at 50% T_{2N} and S1



PSN090 ile aynı özelliklerde / 1-kademeli / kamasız çıkış mili / 14 mm sıkma sistemi / motor tarafı – 2 parçalı – dairesel universal flanş yapısı / B5 motor flanş bağlantı tipi
 Drawing corresponds to a PSN090 / 1-stage / smooth output shaft / 14 mm clamping system / motor adaptation – 2-part – round universal flange / B5 flange type motor

(1) Bu ölçüler motor/redüktör flanşlarına göre değişir. Giriş tarafı flanş geometrisi her motor tipi için Tec Data Finder ile oluşturulabilir www.neugart.com
 (1) The dimensions vary with the motor/gearbox flange. The input flange dimensions can be retrieved for each specific motor in Tec Data Finder at www.neugart.com

Geometri ⁽¹⁾	Geometry ⁽¹⁾			PSN055	PSN070	PSN090	PSN115	PSN142	PSN190	p ⁽²⁾	Code
Redüktör çıkış tarafı bağlantı eksen çapı	Pitch circle diameter output	D1		63	68 - 75	85	120	165	215		
Redüktör çıkış montaj delik çapı	Mounting bore output	D2	4x	5,5	5,5	6,5	9,0	11,0	13,5		
Redüktör çıkış mili çapı	Shaft diameter output	D3	k6	12	16	22	32	40	55		
Çıkış tarafı fatura çapı (mil dibi)	Shaft collar output	D4		16	21,5	31,5	41,5	57,5	76,5		
Çıkış tarafı redüktör merkezlemesi fatura çapı	Centering diameter output	D5	g7	50	60	70	90	130	160		
Redüktör çıkış diyagonal çapı	Diagonal dimension output	D7		74	92	100	140	185	240		
Giriş tarafı kare flanş ölçüsü	Flange cross section output	Q1	■	55	70	80	110	142	190		
Min. toplam uzunluk	Min. total length	L1		103,5	134	157	202,5	261,5	310,5	1	
				127	162,5	179	224,5	292,5	355,5	2	
Gövde uzunluğu	Housing length	L2		43	60,5	69,5	71	101,5	130,5	1	
				66,5	89	98	104,5	139	194	2	
Redüktör çıkış faturası derinliği	Centering depth output	L7		12	19	17,5	28	28	28		
Redüktör çıkış flanş kalınlığı	Flange thickness output	L8		6	7	8	10	12	15		
Merkezleme deliği (DIN 332, tip DR)	Center hole (DIN 332, type DR)	C		M4x10	M5x12,5	M8x19	M12x28	M16x36	M20x42		
Motor mili çapı j6/k6	Motor shaft diameter j6/k6	D20		Daha fazla bilgi için sayfa 163/164 More information on page 163/164							
Bağlanabilir maks. motor mil çapı	Clamping system Ø input	D26									
Kamalı çıkış mili (DIN 6885-1)	Output shaft with feather key (DIN 6885-1)			A 4x 4x18	A 5x 5x25	A 6x 6x28	A 10x 8x50	A 12x 8x65	A 16x 10x70		A
Kama genişliği (DIN 6885-1)	Feather key width (DIN 6885-1)	B1		4	5	6	10	12	16		
Kama dahil mil yüksekliği (DIN 6885-1)	Shaft height including feather key (DIN 6885-1)	H1		13,5	18	24,5	35	43	59		
Redüktör çıkış mili uzunluğu	Shaft length output	L3		36	48	56	88	110	112		
Faturaya kadar mil uzunluğu	Shaft length from shoulder	L4		23	28	36	58	80	82		
Kama uzunluğu	Feather key length	L5		18	25	28	50	65	70		
Mil ucundan kama başlangıç mesafesi	Distance from shaft end	L6		2	2	4	4	8	6		
Kamasız çıkış mili	Smooth output shaft										B
Redüktör çıkış mili uzunluğu	Shaft length output	L3		36	48	56	88	110	112		
Faturaya kadar mil uzunluğu	Shaft length from shoulder	L4		23	28	36	58	80	82		
Çoklu Kamalı mil çıkışı (DIN 5480)	Splined output shaft (DIN 5480)			-	W16x0,8 x18x6m	W22x1,25 x16x6m	W32x1,25 x24x6m	W40x2,0 x18x6m	W55x2,0 x26x6m		C
Diş boyu	Width of gearing	L _v		-	15	15	15	20	22		
Redüktör çıkış mili uzunluğu	Shaft length output	L3		-	46	46	56	70	71,5		
Faturaya kadar mil uzunluğu	Shaft length from shoulder	L4		-	26	26	26	40	41,5		

(1) tüm ölçüler mm olarak
 (2) Kademe sayısı

(1) Dimensions in mm
 (2) Number of stages